

TAKEUCHI®

TL10V2



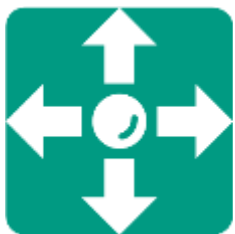
Track Loader

PESO OPERATIVO

4.670 kg

POTENZA

55,4 kW / 74,3 cv @ 2.600 rpm



Manovrabilità semplificata



Benna flottante
Attacco rapido idraulico



Radio
Aria condizionata
Omologazione stradale



Funzionamento a scatto ausiliario
Singolo / doppio effetto con un pulsante
Connettore 14 pin con 7 segnali



Separatore acqua
Apertura radiatore a bandiera
Doppio filtro gasolio e filtro aria



Prodotto e assemblato in
Giappone



Sistema ausiliario con High Flow
di serie da 124 ℓ /min a 220 bar

Carico di ribaltamento

3.270 kg

Capacità operativa (35%)

1.145 kg

+ 5% rispetto alla generazione precedente



**Made
in
Japan**



**Le macchine Takeuchi
sono tutte prodotte e
assemblate in Giappone**

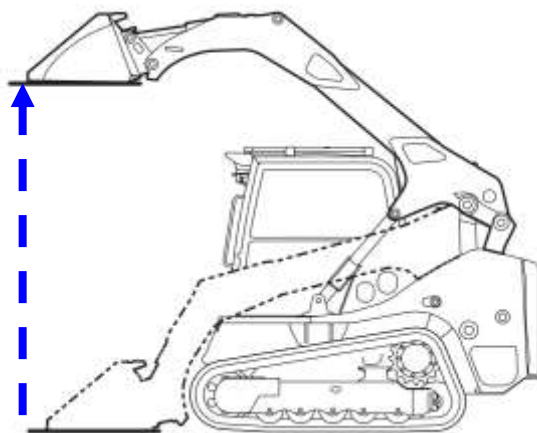


Prestazioni

Takeuchi MFG è stata la prima casa costruttrice al mondo a realizzare una minipala cingolata nel 1986.

Forte di trent'anni di esperienza, Takeuchi amplia la propria gamma con la seconda minipala a sollevamento verticale introducendo la versione più contenuta da 4670kg (massa operativa), rispetto la versione radiale, la geometria verticale garantisce:

- >> minor sbilanciamento del carico durante il sollevamento;
- >> maggiore peso operativo della macchina con corrispondente maggiore capacità di sollevamento;
- >> portata costante durante tutto il ciclo di sollevamento.



Sollevamento verticale

Nuovo sistema antistallo: Power Control

Questo nuovo dispositivo monitora i giri motore, evitando lo spegnimento quando il carico richiesto dai motori di traslazione è superiore alla capacità effettiva della macchina, senza necessità di regolazione da parte dell'operatore.



Dispositivi di serie



Impianto ausiliario

Tubi idraulici in metallo per una migliore dispersione del calore e una durata operativa a lungo termine.



Attacco rapido idraulico

Universale per tutti gli accessori, viene disattivato quando vengono innestati i tubi idraulici delle attrezzature.



Connettore 14 pin

Con 7 segnali in uscita e altri disponibili. Di serie 5 comandi sul joystick destro e 2 nella pulsantiera.



Valvola di rilascio pressione residua

Per la rimozione rapida dei tubi attrezzatura.



Specchio laterale retrovisore sinistro

Fissato utilizzando viti in classe 10.9.



Lampeggiante

Di serie, con attivazione automatica all'accensione.



Allestimento stradale

Tutte le macchine sono allestite e omologate per la circolazione stradale.



Modalità ECO

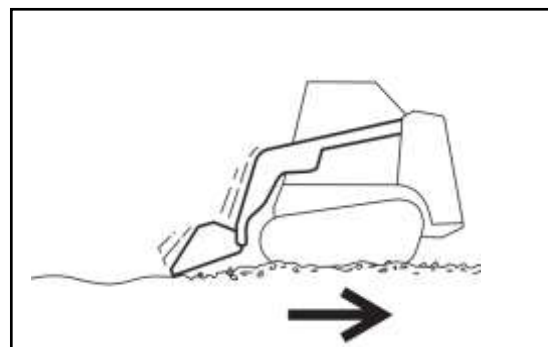
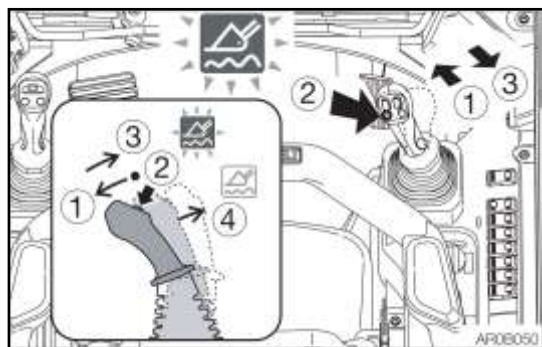
Permette di risparmiare il 15% di carburante, conservando la stessa coppia massima.

Benna con funzione flottante

Quando si è in modalità flottante la benna si muove automaticamente in risposta a dossi e avvallamenti sulla superficie del terreno.

Procedura di attivazione:

1. Abbassare la benna a 30 cm o meno dal suolo. Inclinare la leva di comando di destra in avanti.
2. Spingere il pulsante flottante (2) mentre la benna è inclinata in avanti (la spia si attiverà).
3. Rilasciare la leva.
4. Per cancellare premere di nuovo il pulsante flottante.





Comfort



Nuova cabina pressurizzata. Nuovo disegno dello scalino per migliorare la visibilità sulla benna. Nuovo quadro strumenti a colori da 5.7" con telecamera posteriore.



Finiture e accorgimenti per migliorare il confort dell'operatore



Aria condizionata

La cabina pressurizzata aiuta a mantenere pulito e confortevole l'abitacolo.



Radio AM / FM

Con ingresso AUX-IN



Porta apribile a scomparsa

Utilizzabile anche da aperta.



Ampie maniglie per l'accesso

Imbullonate per essere facilmente sostituite in caso di danneggiamento.



Sedile Deluxe

Sedile con 5 possibilità di regolazione, realizzato in materiale resistente.



Ammortizzatore regolabile

Sedile regolabile in base al peso dell'operatore.



Fasten belt con braccioli integrati

A leva alzata si disinnesta il sistema idraulico e si innesta il freno di stazionamento.



Cinture di sicurezza

A 3 punti, di serie, con avvolgitore.



Fari da lavoro a Led

Minore consumo, maggiore luminescenza, maggior visibilità.



Specchio posteriore

Per facilitare le operazioni di manovra dell'operatore.



Pedale acceleratore

Per controllare la macchina con maggiore precisione.



Uscita di emergenza

Il finestrino posteriore è progettato per poter uscire in caso di emergenza.

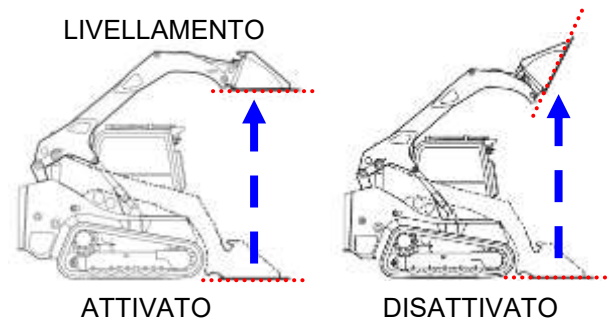


Funzionamento

Pulsantiera di sinistra



- A. Attacco rapido idraulico
- B. Comandi pin G e H per 14 pin.
- C. Attivazione livellamento benna in salita.
- D. Attivazione High flow.
- E. Funzionamento a scatto.
- F. Selettore singolo effetto / doppio effetto.



Pulsantiera di destra



- H. Blocco/sblocco sistema idraulico.
- I. Pulsante per la rigenerazione del filtro DPF.
- J. Fari da lavoro.
- K. Comandi tergicristalli.
- L. Modalità di lavoro ECO.
- M. Acceleratore a ghiera.

Servocomandi multifunzione



Joystick sinistro

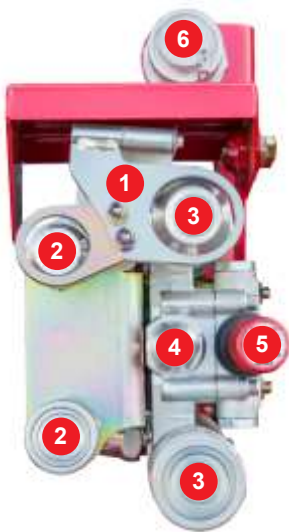
Comandi impianto idraulico, pulsante posteriore per impostare la seconda velocità di traslazione.

Joystick destro

comandi 14-pin, clacson e modalità flottante.



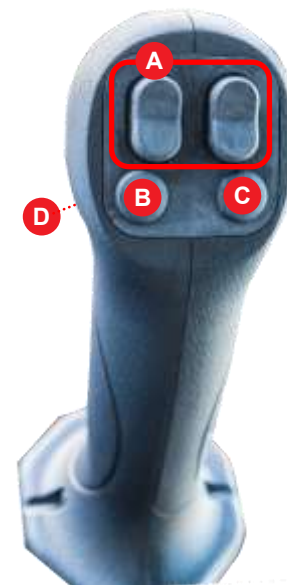
Impianto idraulico con High Flow



Schema

1. Piastra di sicurezza, disattiva lo sgancio rapido dell'attrezzatura se ci sono tubi collegati.
2. Linea idraulica da 1/2".
3. Linea idraulica da 3/4" per accessori che richiedono l'High flow.
4. Tubo di drenaggio, 3/8" maschio.
5. Valvola di rilascio rapido della pressione.
6. Connettore 14 pin.

Comandi ausiliario e flottante



Joystick destro:

- A. 4 pulsanti per comando del connettore 14-pin.
- B. Attivazione modalità benna flottante.
- C. Clacson.
- D. Grilletto per input 14-pin
- E. Input 5 e 6 per 14-pin.



Nuovo computer di bordo a colori da 5.7"

La TL10V-2 è equipaggiata con computer di bordo e display da 5,7", che permette di monitorare e modificare diversi parametri della macchina:

- >> Indicazione livello gasolio, temperatura refrigerante, temperatura olio idraulico, livello AdBlue®, ecc.
- >> Possibilità di selezionare e impostare 3 livelli di portata dell'olio idraulico alla linea ausiliaria;
- >> Telecamera posteriore;
- >> Indicazioni operative della macchina;
- >> Ecc...





Manutenzione



Manutenzione semplice

La manutenzione ordinaria è estremamente importante per la vita di una macchina. Takeuchi da sempre è sensibile a questo problema e progetta le proprie macchine lasciando ampi spazi per un servizio di manutenzione rapido e semplice. Inoltre queste macchine sono dotate di cabina ribaltabile con ammortizzatori a gas (sollevabile rimuovendo 4 bulloni situati in cabina), apertura a bandiera del radiatore e per facilitarne la pulizia da entrambi i lati, filtri e contenitori posizionati in punti accessibili e funzionali.



Garanzia estesa

Takeuchi, consapevole della qualità delle proprie macchine offre soluzioni differenziate di garanzia estesa.





Potente motore turbo Kubota

3.3 L. con filtro DPF, rispetta la normativa Tier 4 Final / Stage 4 senza l'uso di AdBlue®.



Apertura a bandiera del radiatore

Per facilitarne la pulizia da entrambi i lati e migliorare il raffreddamento.



Vano batteria

Nuova posizione per migliorare l'accessibilità.



Filtri comodi e accessibili

Per una manutenzione facile e veloce.



Filtro dell'aria

A doppio elemento montato su supporto inclinabile per facilitarne l'estrazione.



Cerniera blocco porta posteriore

Automatica per facilitare le operazioni di manutenzione.



Filtro olio idraulico

La torre di sinistra ha un pannello di servizio per l'accesso al serbatoio e filtro idraulico interno al serbatoio.



Doppio filtro gasolio + decantatore

Filtro e pre-filtro gasolio con sistema elettronico di segnalazione in cabina in caso di presenza d'acqua all'interno del decantatore.



Filtro antiparticolato DPF

Il sistema di pulizia è completamente automatico. Se la pulizia non è portata a termine per più volte verrà richiesta una rigenerazione manuale con un segnale visivo e acustico. La rigenerazione manuale si esegue fermando la macchina e premendo il relativo pulsante.

Il rispetto di alcuni semplici accorgimenti migliora il comportamento della macchina:

1. Utilizzare olio motore a basso contenuto di cenere secondo specifiche riportate sul manuale e sulla macchina.
2. Non bloccare le rigenerazioni con il pulsante.
3. Non tenere per lungo tempo la macchina accesa al minimo senza lavorare.
4. Prestare la massima attenzione alle richieste della macchina ed eseguire la rigenerazione manuale quando richiesta.
5. Utilizzare il minimo indispensabile il pulsante di inibizione delle rigenerazioni automatiche.



Affidabilità

1 Motore con common rail, turbocompressore, filtro DPF, sistema EGR. Il motore è conforme all'ultimo aggiornamento della normativa anti-inquinamento Stage 4 / Tier 4 Final senza utilizzare l'AdBlue®.



2 I motori di traslazione con doppia riduzione epicicloidale sono in posizione arretrata per avere una **maggiore superficie di contatto con il cingolo**, con un numero più alto di denti in presa così da trasmettere una quantità maggiore di coppia rispetto ad altre soluzioni progettuali e ridurre la sollecitazione sui cingoli.



3 Le ruote folli anteriori montano dei cuscinetti di grandi dimensioni, in questo modo le velocità di rotazione risultanti sugli alberi sono molto basse, prolungando la durata dei componenti. Sono disposte perfettamente perpendicolari al terreno per trasmettere la massima coppia.



4 I cingoli in gomma Takeuchi sono stati studiati con una particolare anima in acciaio per migliorare il contatto tra ruote e cingoli, garanzia di minore usura e massima affidabilità, anche in ambienti di lavoro particolarmente gravosi, come avviene nei dozer.

5 Il serbatoio dell'olio idraulico è ad alta capacità per una temperatura di esercizio dell'olio più bassa, quindi minore stress per pompe, distributore e radiatori. In questo modo una macchina Takeuchi può essere utilizzata per lunghissime sessioni di lavoro. Takeuchi è leader in ogni categoria per questa caratteristica. Radiatore olio idraulico e refrigerante motore sono posizionati in parallelo "side-by-side" per ottenere un raffreddamento con la massima efficienza.



6 Il pannello posteriore si apre per facilitare la manutenzione e l'ispezione quotidiana; è forato per evacuare in modo efficace il calore prodotto dal motore; pesante per **proteggere** il motore e il radiatore da qualsiasi urto e per **incrementare** la portata di sollevamento della macchina.

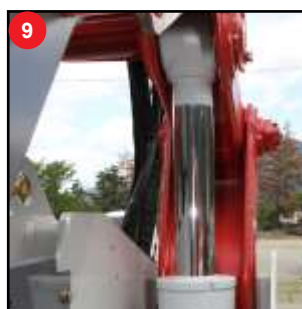
7 Separatore acqua per migliorare del 50% la capacità di filtrazione del carburante. La pompa elettrica di adescamento del carburante elimina i problemi di alimentazione se la macchina rimane senza gasolio.



Valvole di ingrassaggio colorate in giallo e di facile accesso.

8 Cilindri idraulici ammortizzati per mantenerli sempre efficienti con guarnizioni antipolvere.

9 Tubi idraulici sempre protetti.







Specifiche TL10V2

MOTORE

Modello	KUBOTA V3307-CR-TE4B
Emissioni	EU Stage IIIB / EPA Tier 4 Final
Tipo	4 tempi
Raffreddamento	ad acqua, con ventola soffiante
Controllo emissioni	turbo, EGR, DPF
Iniezione	diretta
N° di cilindri	4
Alesaggio x corsa	94 x 120 mm
Potenza nominale	
SAE J1995, al lordo	55,4 kW / 74,3 cv @ 2.600 giri/min
ISO 14396, netta	54,6 kW / 73,2 cv @ 2.600 giri/min
ISO 9249, netta	53 kW / 71,1 cv @ 2.600 giri/min
Coppia massima (SAE J1995)	265 Nm @ 1.500 giri/min
Cilindrata	3,3 L
Consumo specifico di carburante (65% del carico)	10,3 L/h

Impianto elettrico

Tensione di esercizio	12 V
Batteria	1 x 72 Ah
Motorino d'avviamento	3 kW
Alternatore	60 A

PRESTAZIONI OPERATIVE

Massa operativa	4.670 kg
Massa in condizioni di trasporto	4.595 kg
Massa in condizioni di trasporto senza benna	4.365 kg
Pressione al suolo	35,4 kPa

Carico di ribaltamento	3.270 kg
Capacità operativa* (35%)	1.145 kg
Carico operativo al 50% del carico di ribaltamento	1.635 kg

* La capacità operativa di un track loader compatto è il 35% del carico di ribaltamento, in accordo con la normativa SAE J818.

Forza di strappo alla benna	29 kN (2.960 kg)
Forza di strappo al braccio	24 kN (2.450 kg)
Capacità benna colma	0,458 m ³

Tempi ciclo

Sollevamento benna carica	4,3 s
Abbassamento benna scarica	3,0 s
Rovesciamento benna scarica	3,1 s
Chiusura benna scarica	2,2 s

Sottocarro cingolato

Motore di traslazione idraulico a pistoni assiali a portata variabile	
Quantità	2

Velocità di traslazione	
Bassa/alta	7,7 / 11,3 km/h
Pendenza massima superabile	30° (58%)
Tensione dei cingoli	mediante grasso in pressione
Larghezza cingoli	400 mm
Disposizione suole	alternate
Rulli inferiori	5
Forza di trazione	43,3 kN (4.410 kg)
Raggio di sterzata minimo	2,35 m

CIRCUITO IDRAULICO

Pompe principali:	
Pompa per	traslazione destra
Tipo pompa	Daikin-Sauer-Danfoss a cilindrata variabile
Portata massima	19,1/28,0 cm ³
Taratura della valvola	345 bar
Pompa per	traslazione sinistra
Tipo pompa	Daikin-Sauer-Danfoss a cilindrata variabile
Portata massima	19,1/28,0 cm ³
Taratura della valvola	345 bar
Pompa per	braccio, benna, ausiliario
Tipo pompe	a ingranaggi
Portata massima	71,2 l/min
Taratura della valvola	240 bar
Pompa per	high flow
Tipo pompe	a ingranaggi
Portata massima	52,8 l/min
Taratura della valvola	220 bar
Pompa per	servocomandi
Tipo pompe	a ingranaggi
Portata massima	43,4 l/min
Taratura della valvola	29 bar

Impianto ausiliario

Portata	71.2 l/min
Portata con High Flow	124 l/min
Pressione	220 bar

CAPACITA'

Serbatoio carburante	81 L
Sistema idraulico	65 L
Serbatoio idraulico	36 L
Olio motore (riempimento)	11,2 L
Refrigerante motore	15 L
Ingranaggio di riduzione traslazione (ogni lato)	1,6 L

Altri dati

LwA rumorosità esterna (ISO 6395:2008)	103
LpA rumorosità interna (ISO 6396:2008)	80
Livello di vibrazione (EN 12096:1997)	
Mano/braccio	< 2,5 m/s ²
Corpo	< 0,5 m/s ²



EQUIPAGGIAMENTO

Sicurezza

- Dispositivo per poter posare a terra l'attrezzatura anche in caso di arresto del motore
- Allarme di traslazione per marcia indietro
- Protezione cabina FOPS Livello II (caduta di oggetti ISO3449)
- Protezione cabina ROPS (ribaltamento ISO3471 EN13510)

Postazione operatore

- Riscaldamento e aria condizionata
- Filtro antipolvere in cabina

- Sedile Deluxe, ammortizzato e regolabile in base a peso, inclinazione, altezza
- Cintura di sicurezza a 3 punti con avvolgitore
- Acceleratore a pedale e a potenziometro
- Porta anteriore scorrevole con apertura in sagoma
- Tergicristallo
- Radio FM/AM con AUX-IN
- Accendisigari e posacenere
- Presa di corrente 12V
- Specchio retrovisore
- Manuale dell'operatore in italiano
- Fari di lavoro
- Pistola ingrassatrice

- Sacca attrezzi
- Computer di bordo
- Cabina pressurizzata

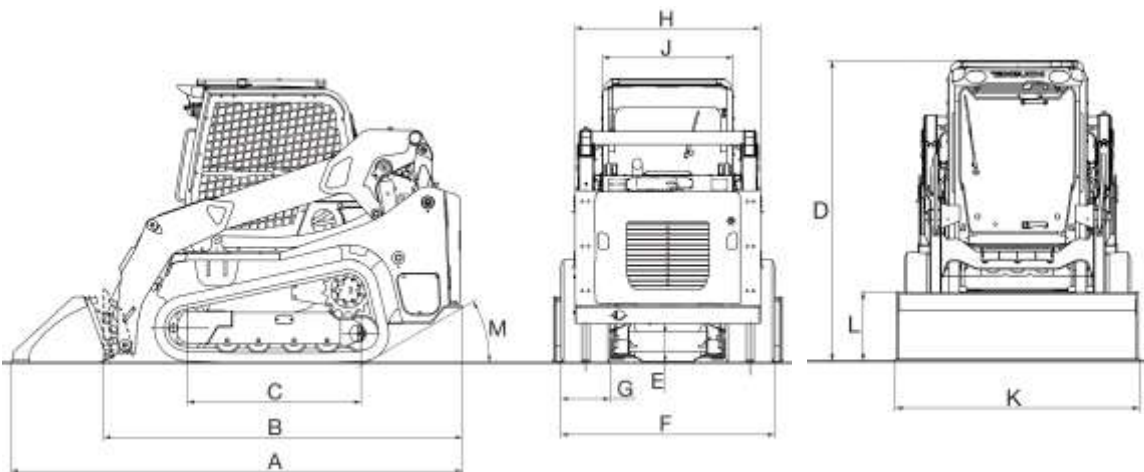
Attrezzatura

- Attacco rapido idraulico
- Benna
- High flow
- Omologazione stradale
- Parallelismo benna in salita
- Sollevamento verticale
- Dispositivo antistallo

In opzione

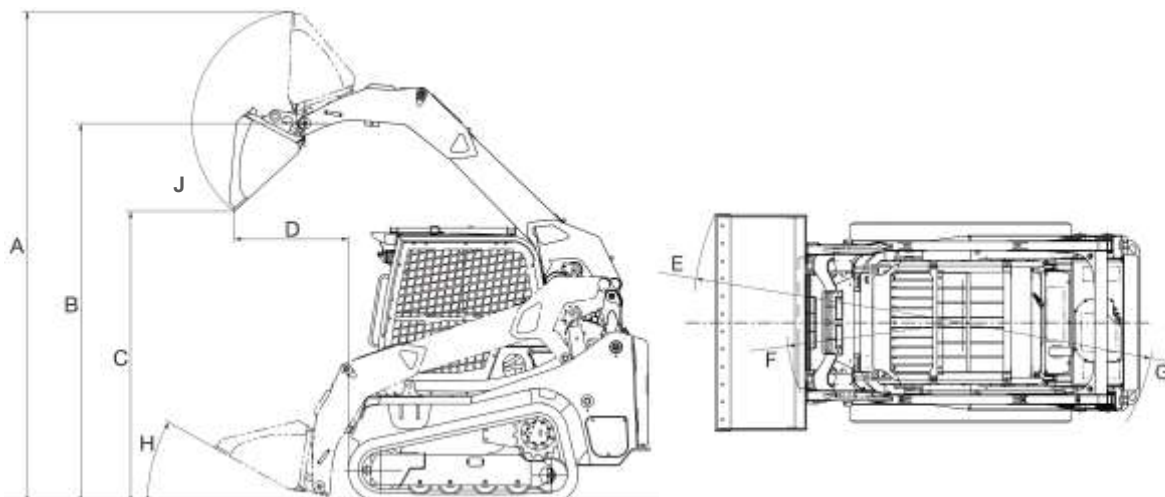
- Sottolama con o senza denti

DIMENSIONI



A	3.680
B	2.925
C	1.419
D	2.310
E	320
F	1.740
G	400
H	1.510
J	1.065
K	1.880
L	535
M	30°

§ RANGE OPERATIVO



A	4.100
B	3.170
C	2.435
D	950
E	2.350
F	1.535
G	1.655
H	30°
J	40°

TAKEUCHI®



MIDI EQUIPMENT SPA

Sede legale Via Pacinotti 19 - 37135 Verona Italia

T +39 045 8230542 - F +39 045 8206070

Visita il sito: www.takeuchi-italia.it

Benché sia stata posta la massima cura per garantire la correttezza dei contenuti di questa brochure al momento della stampa, essa non ha alcun valore in sede contrattuale. Le illustrazioni e le descrizioni di questa brochure si intendono fornite a titolo indicativo. In linea con la politica di Takeuchi che si prefigge il costante miglioramento dei propri prodotti, Takeuchi si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento le caratteristiche tecniche e le specifiche tecniche delle macchine descritte e illustrate nella presente pubblicazione. È vietata la riproduzione, totale o parziale, della presente brochure senza il previo consenso scritto di Takeuchi.