



Tecnologie di pompaggio

# Pompe per l'edilizia





Grazie alla nostra costante attenzione al mercato, alla sicurezza e al rispetto per l'ambiente, perfezioniamo una tecnologia dove i punti di forza sono l'affidabilità e il rapporto qualità prezzo

Con una gamma completa di pompe, differenti per caratteristiche e prestazioni, indirizziamo i nostri clienti verso la scelta ideale in funzione delle loro esigenze

Da oltre 20 anni, la Bunker fornisce un importante contributo all'evoluzione dei sistemi di pompaggio, di spruzzatura di malte e conglomerati cementizi, puntando costantemente all'innovazione dei prodotti e dedicando la massima attenzione alle esigenze degli utilizzatori.

## BUNKER **Tecnologie** di pompaggio per l'edilizia



iniettori di cemento



pompe per malte e intonaci



pompe per calcestruzzo



miscelatrici - trasportatrici di sottofondi



Le caratteristiche tecniche espresse in questo catalogo possono essere modificate senza preavviso



iniettori di cemento



**BUNKER**

B3 - B2 - B1 E3 - B1 E - B1

Le pompe per iniezioni Bunker sono particolarmente indicate per iniettare boiacche cementizie in strutture danneggiate o pericolanti, iniettare micropali, strutture precomprese, per consolidare o impermeabilizzare muri, rocce, dighe, gallerie.  
Per pompare prodotti speciali per ancoraggi, Inghisaggi, sigillature.  
Per eseguire prove idrauliche e tutti quei lavori che non necessitano più di 15 bar di pressione e di 24 l/min di portata



**B2**  
Pompaggio e mescolazione motorizzata  
Bivasca monocilindrica 12 l/min-15 bar



**B3**  
Pompaggio e mescolazione motorizzata  
Bivasca bicilindrica 24 l/min - 15 bar



**B1**  
Completamente manuale  
Una vasca 6 l/min



**B1 E**  
Pompaggio manuale  
Mescolazione motorizzata 6 l/min



**B1 E3**  
Pompaggio e mescolazione motorizzata  
Monovasca monocilindrica 12 l/min

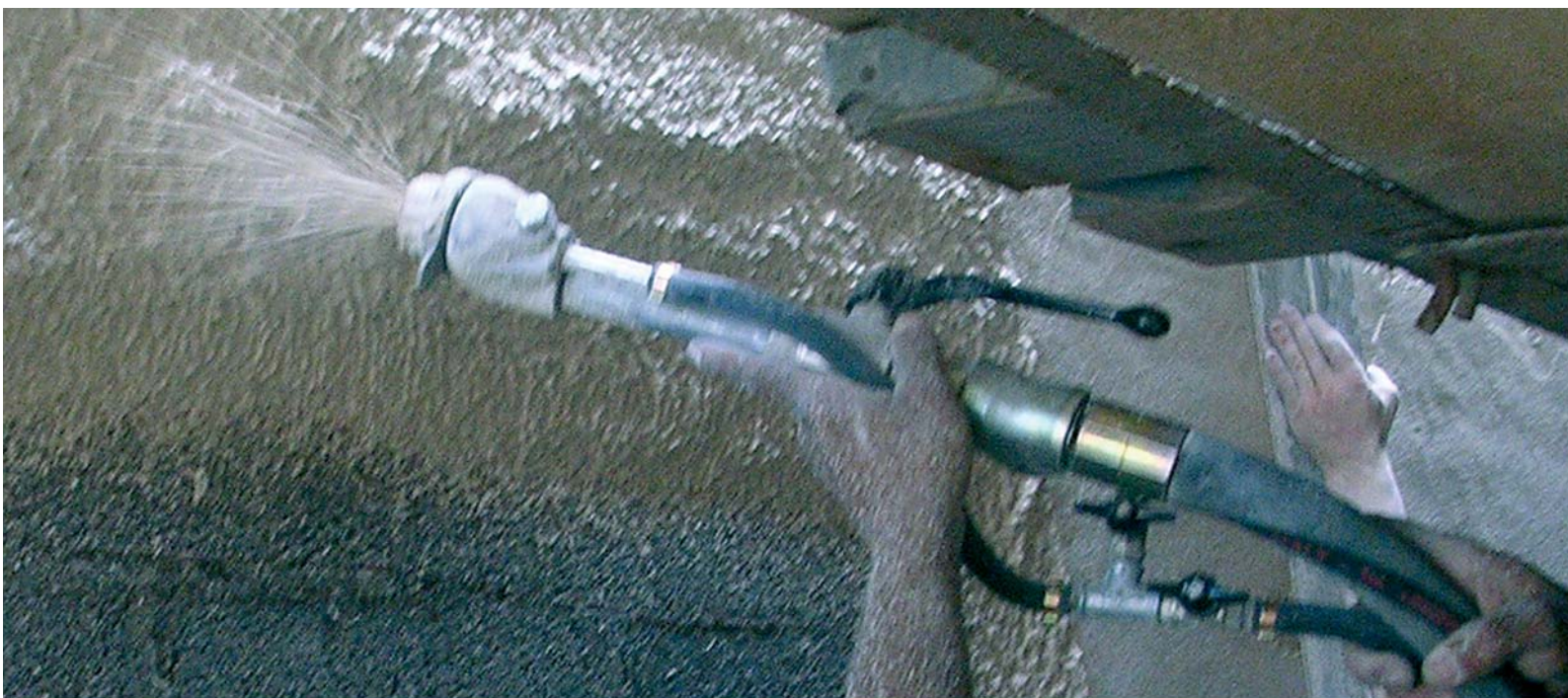
Caratteristiche tecniche		B3 trifase 400V 50Hz	B3A pneumatica	B2 trifase 400V 50Hz	B2 monofase 230V 50Hz	B2A pneumatica
<b>Distanza di trasporto</b>	orizzontale**	m	60	60	60	60
	verticale**	m	30	30	30	30
	portata teorica*	l/min	24	24	12	12
	pressione teorica*	bar	15	15	15	15
<b>Motore</b>	motore pompaggio	KW	1.1	3.0	1.1	1.5
	motore mescolatore	KW	1.1	1.5	1.1	1.1
	mescolatore	l	90	90	90	90
	agitatore	l	120	120	120	120
<b>Dimensioni</b>	altezza di carico	mm	1480	1480	1480	1480
	lunghezza	mm	1360	1360	1360	1360
	larghezza	mm	680	680	680	680
	altezza	mm	1480	1480	1480	1480
	peso	Kg	250	230	225	225

Caratteristiche tecniche		B1E3 trifase 400V 50Hz	B1E3 monofase 230V 50Hz	B1 E3A pneumatica	B1E trifase 400V 50Hz	B1E monofase 230V 50Hz	B1E pneumatica	B1 manuale
<b>Distanza di trasporto</b>	orizzontale**	m	60	60	40	40	40	40
	verticale**	m	30	15	30	15	15	15
	portata teorica*	l/min	12	12	12	12	6	6
	pressione teorica*	bar	15	15	15	15	15	15
<b>Motore</b>	motore pompaggio	KW	1.1	1.5	-	-	-	-
	motore mescolatore	KW	1.1	1.1	1.5	1.1	1.5	-
	mescolatore	l	120	120	120	120	120	120
	agitatore	l	-	-	-	-	-	-
<b>Dimensioni</b>	altezza di carico	mm	620	620	620	570	570	570
	lunghezza	mm	1200	1200	1200	1700	1700	1700
	larghezza	mm	610	610	610	600	600	600
	altezza	mm	1220	1220	1120	770	770	770
	peso	Kg	180	150	110	110	110	80

\* I valori di portata e di pressione non possono essere raggiunti simultaneamente  
\*\* Dipende dal materiale, dalla consistenza e dal diametro dei tubi



pompe per malte e intonaci



**BUNKER**

S8 Smart - S8 EV - Spritz S28R - Spritz S38 - B30 - B30 *Stilo*

# S8 Smart

Il nuovo concetto di pompa per malte e intonaci

S8 Smart  
con mescolatore  
(disponibile anche senza)



Funzionante o dalla rete a 220 V o con il generatore elettrico integrato la S8 smart è una intonacatrice completamente autonoma che libera l'impresa dai problemi di approvvigionamento elettrico. Prodotta con o senza mescolatore, di peso e dimensioni ridotte è insostituibile nei centri storici. La regolazione della portata l'elevata granulometria pompabile (10 mm) rendono la S8 smart ideale per pompare malte comuni e speciali, prodotti autolivellanti, spruzzare betoncini, iniettare boiacche cementizie, riempire fughe e connesure

## Caratteristiche tecniche

	S8 SMART con mescolatore	S8 SMART
<b>Gruppo elettrogeno a benzina</b> motore Honda con avviamento elettrico potenza potenza generatore	GX 390 OHV 9,6 kW (13CV) 8 kVA	GX 390 OHV 9,6 kW (13CV) 8 kVA
<b>Gruppo elettrogeno diesel</b> motore Lombardini con avviamento elettrico potenza potenza alternatore	15 LD 400 8,2 kW (11CV) 6 kVA	15 LD 400 8,2 kW (11CV) 6 kVA
<b>Motore elettrico</b> tipo potenza	220 V 1,8 kW	220 V 1,8 kW
<b>Compressore</b> potenza portata pressione	1,5 kW 250 l/min 4 bar	1,5 kW 250 l/min 4 bar
<b>Pompa a vite</b> portata teorica massima granulometria massima pressione teorica massima	0-20 l/min 10 mm 15 bar	0-20 l/min 10 mm 15 bar
<b>Distanza di trasporto</b> orizzontale* verticale*	40 m 15 m	40 m 15 m
<b>Dimensioni</b> L x L x H cm altezza di carico	205x120x140 110 cm	240x120x140 50 cm
<b>Miscelatore</b> capacità mescolatore potenza	80 l 0,75 kW	
<b>Tramoggia</b> <b>Peso</b>	100 l 498 kg	120 l 455 kg

\* Dipende dai materiali utilizzati, dalla consistenza e dal diametro dei tubi. Le distanze non sono cumulabili

Caratteristiche tecniche	S8 EVM monofase con mescolatore	S8 EVM trifase con mescolatore
<b>Motore elettrico</b> tipo potenza	220 V 50 Hz 1,8 kW	400 V 50 Hz 4 kW
<b>Compressore</b> portata pressione potenza	250 l/min 4 bar 1,5 kw	340 l/min 4 bar 2,2 kw
<b>Pompa a vite</b> portata teorica granulometria massima pressione teorica massima	20 l / min 10 mm 15 bar	30 l / min 10 mm 25 bar
<b>Distanza di trasporto</b> orizzontale* verticale*	40 m 15 m	60 m 30 m
<b>Altezza di carico</b> con mescolatore	1130 mm	1130 mm
<b>Mescolatore</b> potenza capacità	0,75 kW 80 l	0,75 kW 80 l
<b>Tramoggia</b> capacità	120 l	120 l
<b>Peso</b>	430 Kg	440 Kg
<b>Accessori supplementari</b> Kit per iniezioni di cemento	si	si

\* Dipende dal materiale, dalla consistenza e dal diametro dei tubi  
Le distanze non sono cumulabili

# S8 EV

L'intonacatrice ideale per l'impresa edile e lo specialista



Capace di rispondere con facilità alle molteplici esigenze del cantiere moderno, la S8EV con o senza mescolatore è impiegata sia nelle nuove costruzioni che nelle ristrutturazioni

S8 EV  
monofase e trifase  
(disponibile anche con mescolatore)

Le ridotte dimensioni, l'alimentazione monofase a 220 V, la maggiore granulometria pompabile della sua categoria (10 mm), la regolazione continua della portata da zero al valore massimo, rendono la S8EV la macchina ideale per pompare malte comuni e speciali, prodotti autolivellanti, spruzzare betoncini, iniettare boiacche cementizie, riempire fughe e connesure



# SPRITZ S28R

La pompa a vite innovatrice



con dispositivo antipolvere



Nuove motorizzazioni, consumi ridotti, innovazioni tecnologiche, soluzioni tecniche all'avanguardia rappresentano i punti forti di questa straordinaria intonacatrice. Le centinaia di macchine vendute in tutto il mondo ne attestano il successo. L'elevata potenza e la variazione della portata della pompa a vite permettono alla vostra S28 R di pompare, spruzzare, iniettare: Intonaci tradizionali per interni ed esterni, intonaci premiscelati per interni ed esterni, intonaci speciali, malte fibrorinforzate, malte refrattarie, malte per fughe e connesure, malte autolivellanti, malte preconfezionate e prodotti speciali per il recupero di strutture in calcestruzzo ed edifici in muratura.

Caratteristiche tecniche	S28 R diesel	
<b>Motore</b> tipo potenza	Lombardini 9LD626/2 29cv-21Kw	Kubota D 1305 29.5cv-21Kw
<b>Compressore</b> portata pressione	400 l/min 4 bar	
<b>Pompa a vite*</b> portata teorica granulometria massima pressione massima teorica	2L6 0-60 l/min 6 mm 30 bar	
<b>Distanza di trasporto</b> orizzontale** verticale**	100 m 40 m	
<b>Altezza di carico</b>	800 mm	
<b>Mescolatore</b> capacità	180 l	
<b>Tramoggia</b> capacità	200 l	
<b>Peso</b>	<750 Kg	

- // Nuovo Design
- // Stabilizzatori idraulici
- // Maniglie retraibili
- // Decompressione automatica dei tubi
- // Sensore di livello olio compressore
- // Tramoggia con pareti più inclinate
- // Peso ridotto sul gancio traino
- // Tensionamento automatico della cinghia compressore
- // Pneumatici da 165
- // Dispositivo di messa al minimo automatica sul motore
- // Dispositivo antipolvere
- // Vaglio vibrante

\*A richiesta corpi pompa: 1L6 - 2L7 - 2L74

\*\*Dipende dal materiale, dalla consistenza e dal diametro dei tubi. Le distanze non sono cumulabili

# SPRITZ S38

Quando serve la potenza

Caratteristiche tecniche	S38 DM	S38 EM
Portata massima teorica	3,6 m <sup>3</sup> /h	3,6 m <sup>3</sup> /h
Pressione massima teorica	40 bar	40 bar
Granulometria pompabile	8 mm	8 mm
Compressore bicilindrico	400 l/min	400 l/min
Altezza di trasporto*	100 m	100 m
Distanza di trasporto*	400 m	400 m
Motore diesel	15,3 kW	
Motore elettrico		7,5 kW
Diametro cilindri	100 mm	100 mm
Corsa	130 mm	130 mm
Capacità del mescolatore	180 l	180 l
Capacità tramoggia	180 l	180 l
Altezza di carico	1000 mm	1000 mm
Dimensioni L x L x H cm	260x162x165	260x162x165
Peso	1200 kg	1200 kg
Assale omologato	Opzionale	Opzionale

\* Dipende dal materiale, dalla consistenza e dal diametro dei tubi  
Le distanze non sono cumulabili

Potenza, tecnologia idraulica, design funzionale, resistenza all'usura, sono solo alcune delle particolarità di questa straordinaria pompa a pistoni silenziata a totale funzionamento idraulico, con regolazione progressiva della portata da 0 a 60 l/min e della pressione da 0 a 70 bar capace di pompare e spruzzare granulometrie fino a 8 mm e di raggiungere distanze che superano i 100 m. Tutto questo grazie al potente motore diesel ma soprattutto al rendimento ed alle caratteristiche del gruppo pompante a pistoni azionato da un motore idraulico.



Dunque una macchina esternamente versatile che, grazie anche al capiente mescolatore da 180 litri, al compressore e al comando a distanza, pompa e spruzza in completa autonomia diversi tipi di prodotti utilizzati in cantiere: intonaci tradizionali e premiscelati, sottofondi autolivellanti. È idonea per spruzzare betoncini (spritz beton) e soprattutto iniettare miscele di cemento e bentonite in micropali, tiranti, gallerie. Una macchina quindi da utilizzare in edilizia ma anche nel settore geotecnico.



monofase



trifase



La B30 (monofase o trifase) è un'intonacatrice compatta e facile da usare, ideale per la miscelazione, il pompaggio e la spruzzatura a ciclo continuo di materiali premiscelati secchi, su pareti interne ed esterne. Può essere smontata rendendo più facile il trasporto, inoltre il caricamento può avvenire sia manualmente con i sacchi, sia in modo automatico da silos.

La B30 monofase è l'unica intonacatrice sul mercato a montare un compressore Boxer a membrana capace di erogare fino a 280 litri di aria al minuto. Il compressore, integrato direttamente con il motoriduttore della pompa, ha permesso ai tecnici della Bunker di eliminare un motore, consentendo in questo modo un notevole risparmio energetico ed ottenendo prestazioni simili a quelle di una macchina trifase

Progettata per offrire una elevata affidabilità, si presta per utilizzare una vasta tipologia di materiali: intonaci a base di calce e cemento, gesso, anidrite, intonaci isolanti, malta per muratura e armature, malte per stuccature di fughe, colla per piastrelle, colla per cappotto a lastre, sottofondi autolivellanti cementizi e anidritici. L'utilizzo dei migliori componenti e la facilità d'uso fanno della B30 monofase e trifase un prodotto vincente

Caratteristiche tecniche	B30 trifase	B30 monofase
Motore pompa	5,50 kW	4,00 kW*
Motore dosatore a celle	0,55 kW	0,30 kW* - 12 giri
Motore pompa acqua	0,33 kW	0,33 kW
Compressore aria	0,9 kW - 250 L/min	280 L/min
Portata teorica del materiale	30 L/min**	20 L/min**
Distanza di pompaggio	50 m*** tubo Ø25	25 m*** tubo conico Ø35-25
Pressione massima di pompaggio	30 bar	20 bar
Capacità tramoggia	150 L	150 L
Altezza di carico	910 mm	880 mm
Dimensioni L x l x h mm	1150x760x1450	1100x660x1565
Peso totale	268 Kg	268 Kg
Peso singole unità:		
Macchina	173 Kg	168 Kg
Pompa miscelatrice	88 Kg	100 Kg

\* Azionato tramite inverter

\*\* Con statore e rotore D6-3 (trifase), D5-2,5 (monofase)

\*\*\* Dipende dal materiale, dalla consistenza e dal diametro dei tubi, le distanze non sono cumulabili

## B 30 Stilo

### Compatta e facile da usare

Design, tecnologia, praticità...B30 Stilo, l'intonacatrice della Bunker progettata per soddisfare appieno le esigenze di ogni cliente.

Compatta e facile da usare è l'ideale per il pompaggio e la spruzzatura di una vasta tipologia di materiali, dai premiscelati asciutti a quelli preimpastati. Disponibile sia nella versione Monofase che Trifase, la B30 Stilo si adatta a qualsiasi tipo di cantiere.

E' completamente smontabile, comoda da pulire e trasportare.



Dati tecnici	B30stilo mono	B30 stilo trifase
Motore pompa	3 kW	5,5 kW
Motore pompa acqua	0,33 kW	0,33 kW
Compressore aria	0,37 kW - 200 L/min	0,90 kW - 250 L/min
Portata teorica del materiale	0 - 17 L/min **	30 L/min **
Distanza di pompaggio	15 m * (tubo Ø35-25)	40 m * (tubo Ø 25)
Pressione massima di pompaggio	15 bar	30 bar
Pressione acqua minima richiesta	2,5 bar	2,5 bar
Capacità tramoggia	60 L	60 L
Altezza di carico	1020 mm	1020 mm
Dimensioni LxLxH mm	950x700x1540	950x700x1540
Peso totale	204 Kg	215 Kg
Peso singole unità:		
	Telaio: 114 Kg	Telaio : 99 kg
	Tramoggia: 40 Kg	Tramoggia : 40 kg
	Riduttore: 50 Kg	Riduttore : 51 kg
		Compressore : 25 kg

\* Dipende dal materiale, dalla consistenza e dal diametro dei tubi.

\*\* Con statore e rotore D4 eco (monofase) D 6-3 (trifase)



pompe per calcestruzzo a vite



**BUNKER**

**B100 - B100 XP - B100 S**



Dalla Bunker la pompa per calcestruzzo a cavità elicoidale più piccola al mondo. A totale funzionamento oleodinamico, con regolazione progressiva della portata e della pressione. Unica sul mercato, in grado di sostituire in alcune circostanze macchine di categoria superiore, molto più costose e di difficile manovrabilità. Con la B100 è possibile pompare malta e calcestruzzo con inerti fino a 25 mm di granulometria, spruzzare intonaci e betoncini, iniettare micropali e tiranti

### Caratteristiche tecniche

	B100
<b>Centralina oleodinamica</b>	
motore diesel	37 kW
motore elettrico	18,5 kW
portata idraulica	90 l/min
pressione idraulica	140 bar
compressore (a richiesta)	400 l/min
altezza	1020 mm
lunghezza	1700 mm
larghezza	700 mm
peso	420 kg
peso con motore CHD	495 kg
<b>Pompa</b>	
portata max teorica*	250 l/min
pressione max teorica*	12 bar
granulometria max	25 mm
distanza di pompaggio orizzontale**	45 m
distanza di pompaggio verticale**	15 m
capacità tramoggia	180 l
altezza	805 mm
lunghezza	2420 mm
larghezza	900 mm
peso	420 kg



B100 con mescolatore



\*Con statore e rotore 2L8: pressione 25 bar, distanza orizzontale 60 m, verticale 30 m, granulometria max. 16 mm, portata teorica 170 l/min  
 \*\*Dipende dal materiale, dalla consistenza e dal diametro dei tubi, le distanze non sono cumulabili.  
 Classe di consistenza: S4, fluida, Slump da 16 a 20 cm

B100 con tramoggia da 350 litri



B100 router versione trainabile



# B100 XP

Autonomia in cantiere

La B100xp è l'innovativa unità mobile di pompaggio a totale funzionamento oleodinamico, con regolazione della portata e della pressione. Realizzata dalla Bunker per produrre direttamente in cantiere il calcestruzzo da pompare o spruzzare, aiutando le imprese a velocizzare il lavoro in totale autonomia. In questo modo non si avrà più il problema di utilizzare più macchine separate

Con la B100xp è possibile pompare calcestruzzo con inerti fino a 25 mm, malte comuni e speciali, malte fibrorinforzate. La B100xp è in grado di pompare anche sottofondi autolivellanti e cemento cellulare con o senza polistirolo. E' possibile anche spruzzare betoncini (spritzz-beton), iniettare cemento o miscele speciali in pareti, micropali e tiranti. Da adesso sarà tutto più facile con la vostra B100 XP

La struttura in acciaio pressopiegata è dotata di un robusto assale in tandem sul quale sono posizionati: la betoniera ad inversione da 350 lt, la pompa, la centralina idraulica con motore diesel e tutti gli altri accessori che completano un unico impianto facilmente trainabile. La betoniera è dotata di una benna di carico con bilancia digitale e pala raschiante per un più preciso dosaggio del materiale ed un rapido caricamento



Caratteristiche tecniche	B100 XP
Centralina oleodinamica	
Motore Diesel Lombardini CHD 2204	37 kW
Portata idraulica	114 l/min
Pressione idraulica massima	150 bar
Compressore aria (a richiesta)	400 l/min
Pompa calcestruzzo	
Portata teorica massima *	250 l/min
Pressione teorica massima *	12 bar
Granulometria massima	25 mm
Distanza di pompaggio **	60 m
Altezza di pompaggio **	20 m
Capacità betoniera	350 l
Pompa accelerante (a richiesta)	
Portata teorica variabile	0-10 l/min
Pressione teorica massima	28 bar
Peso complessivo	2600 kg

\* Con statore e rotore 2L8: pressione 25 bar, distanza di pompaggio 60 m, altezza di pompaggio 30 m, granulometria max 16 mm, portata teorica 170 l/min  
\*\* Dipende dal materiale, dalla consistenza e dal diametro dei tubi. Le due distanze non sono cumulabili classe di consistenza: S4 (fluida) Slump da 16 a 20 cm

# B100 S

Per i professionisti dello spritz beton

La B100S è un'unità mobile di pompaggio a totale funzionamento oleodinamico, con regolazione progressiva della portata e della pressione, concepita per i professionisti e le imprese che operano nel settore del consolidamento strutturale con la tecnica della spruzzatura del calcestruzzo (spritzz-beton) per il consolidamento di gallerie, scarpate, costoni, ma anche per pompare calcestruzzi, malte fibrorinforzate, sottofondi autolivellanti, iniettare cementi o miscele speciali in pareti, micropali o tiranti. Caratteristica peculiare della B100S è che tutti i componenti dell'impianto (la centralina oleodinamica, la pompa per la spruzzatura, il serbatoio e la pompa per accelerante di presa) sono sistemati su un'unica slitta carrellata facilmente trainabile. Soluzione che agevola il lavoro e aumenta la produttività



Caratteristiche tecniche	B100 S
<b>Centralina oleodinamica</b>	
motore diesel Lombardini CHD 2204	37 kW
portata idraulica	114 l/min
Pressione idraulica max	150 bar
Compressore aria (a richiesta)	400 l/min
<b>Pompa calcestruzzo</b>	
portata teorica max *	250 l/min
pressione teorica max *	25 bar
Granulometria max	16 mm
distanza orizzontale di pompaggio **	60 m
altezza di pompaggio **	30 m
<b>Pompa accelerante</b>	
portata teorica variabile	0-10 l/min
pressione teorica max	28 bar
<b>Capacità tramoggia</b>	180 l
<b>Capacità serbatoio accelerante</b>	500 l
<b>Peso totale</b>	1700 kg

\* Con statore e rotore Grain 50: pressione 12 bars, distanza orizzontale di pompaggio 45 m, altezza di pompaggio 15 m, granulometria max 25 mm  
\*\* Dipende dal materiale, dalla consistenza e dal diametro dei tubi, le distanze non sono cumulabili. Classe di consistenza: S4, Slump 16 a 20 cm

miscelatrici - trasportatrici di sottofondi



**BUNKER**

Tragen B200 - Tragen B250 - Tragen B250 DC - CLB 18 - S8 CM



la Tragen B200 è la più piccola della gamma, la sua particolarità consiste non solo nelle ridotte dimensioni, il che ne agevola trasporto e posizionamento nei piccoli cantieri, ma soprattutto nella ridotta potenza di azionamento. Bastano solo 2,2 kw monofase, e la B200 è pronta per mescolare e pompare i più svariati impasti e massetti per sottofondi impiegati oggi nelle moderne costruzioni: sabbia, polistirolo, sughero, argilla, calcestruzzi leggeri e normali fino a 16 mm di granulometria, senza necessità di continui spostamenti



**B200 EB**  
con benna di carico  
(disponibile anche senza)

## TRAGEN B200

220 Volt di libertà



Caratteristiche tecniche		B200 EB
Motore elettrico (monofase)	V	230 - 50Hz
Potenza	kW	2,2
Capacità mescolatore	l	200
Capacità benna	l	200
Portata compressore* (minima)	l/min	2000 - 2500
Pressione	bar	6
Diametro di uscita	Ø	60 - 65 - 100
Portata teorica**	m <sup>3</sup> /h	2,5
Granulometria massima***	mm	20
Distanza di trasporto orizzontale	m	70 - 80
Distanza di trasporto verticale	m	30 - 40
Dimensioni L x l x H	cm	105 x 236 x 87 H 206****
Peso	kg	650

\* Compressore non incorporato - \*\* dipende dalla capacità del compressore utilizzato  
\*\*\* Con uscita de Ø 100 - \*\*\*\* Con la benna in posizione verticale

Caratteristiche tecniche	B250 EB
<b>Motore mescolatore</b>	
tipo	elettrico trifase
potenza	230/400V50Hz 5,5 kW
<b>Motore benna</b>	
tipo	elettrico trifase
potenza	230/400V50Hz 1,1 Kw
capacità mescolatore	270l
capacità benne	270 l
<b>Pala raschiante</b>	opzionale
<b>Compressore</b> (non incorporato)	
portata aria	2400-5000 l/min
pressione	7 bar
capacità*	3,5 m <sup>3</sup> /h
Granulometria massima	20 mm
<b>Distanza di trasporto</b>	
orizzontale*	120 m
verticale*	80 m
tubazioni disponibili	Ø 60 - 65 - 100 mm
<b>Dimensioni</b> L x l x h	2750 x 1300 x 1340 mm
<b>Peso</b>	880 Kg

\* Dipende dalla portata del compressore utilizzato

**B250 EB**  
con benna di carico  
(disponibile anche senza)



## TRAGEN B250

La scelta razionale

La Tragen B250 rappresenta la giusta risposta al posatore ed all'impresa che cerca il giusto compromesso tra costo e prestazioni ed è la più venduta della gamma

Equipaggiata con pala raschiante e benna di carico assicura una elevata produttività

Accoppiata ad un compressore da 4000 litri in un giorno mescola e pompa circa 25 m cubi dei più svariati impasti e massetti per sottofondi impiegati oggi nelle moderne costruzioni: sabbia, polistirolo, sughero, argilla, calcestruzzi leggeri e normali fino a 16 mm di granulometria, senza necessità di continui spostamenti

**B250 DCB**  
con benna di carico  
(disponibile anche senza)



## TRAGEN B250 DC

Per essere all'avanguardia

Caratteristiche tecniche		B250 DCB 2400	B250 DCB 4000	B250 DCB 5200
<b>Motore Diesel</b>	Deutz	Deutz F2M2011	Deutz F3M2011F	Deutz F3M2011F
Tipo		F2M2011	F3M2011F	F3M2011F
Potenza	kW	21,6	32,5	36,0
<b>Compressore</b>		Atlas Copco	Atlas Copco	Atlas Copco
Portata	l/min	2400	4000	5200
Pressione	bar	7	7	7
<b>Serbatoio mescolatore</b>	l	270	270	270
Portata	m <sup>3</sup> /h	3	4	5
Granulometria max	mm	20	20	20
<b>Transporto</b> approx				
orizzontale*	m	80	160	180
verticale*	m	50	80	100
uscita serbatoio Ø	m	60-65-100	60-65-100	60-65-100
<b>Dimensioni</b>				
Lunghezza	mm	5590	5805	5805
Larghezza	mm	1470	1470	1470
Altezza	mm	1640	1640	1665
Altezza con benna	mm	2350	2350	2350
<b>Peso</b>	Kg	1590	1750	1786

\*Dipende dal materiale, dalla consistenza e dal diametro dei tubi.

La pompa per sottofondi Tragen B250 DC, è la più performante della gamma, equipaggiata con potenti compressori è particolarmente indicata per i posatori professionisti con elevata esigenze di produttività a costi contenuti. La B250 DC è una macchina completamente autonoma, a totale funzionamento idraulico che non necessita di energia elettrica. Mescola e pompa in un giorno circa 30 m cubi dei più svariati impasti e massetti per sottofondi impiegati oggi nelle moderne costruzioni: sabbia, polistirolo, sughero, argilla, calcestruzzi leggeri e normali fino a 16 mm di granulometria, senza necessità di continui spostamenti anche in grandi cantieri con estrema facilità

# CLB 18

## La nuova pompa per sottofondi autolivellanti



CLB18 è l'innovativa pompa a vite per sottofondi autolivellanti progettata dalla Bunker per soddisfare le esigenze dei pavimentisti moderni. Con una portata di 250 l/min ed una granulometria da 16 mm, la CLB 18 garantisce in tutta sicurezza una elevata produttività anche a notevole distanza con una semplicità di utilizzo sorprendente. Le ridotte dimensioni ed il peso inferiore a 750 kg, facilitano il traino ed il successivo posizionamento in cantiere.

La motorizzazione è assicurata da un ecologico e potente motore diesel Kubota da 26,5 kW. Il particolare sistema di decelerazione e l'impianto idraulico con pompa a portata variabile a circuito chiuso, riducono i consumi di carburante aumentando le prestazioni.

I numerosi optional come il radiocomando, l'idropulitrice, il compressore da 400 l/min, il kit di pulizia rendono la CLB 18 davvero una macchina unica che vi consentirà di essere all'avanguardia.

Da oggi pompare malte e massetti autolivellanti, fare spritzbeton è ancora più facile con la CLB 18



Caratteristiche tecniche	CLB18
Motore diesel Kubota 4 cilindri	26,5 Kw
Pompa a vite	2L8
Portata teorica max*	18 m <sup>3</sup>
Pressione teorica max*	25 bar
Granulometria max	16 mm
Distanza di pompaggio**	200 m
Altezza di pompaggio**	50 m
Capacità tramoggia	200 l
Compressore aria (a richiesta)	400 l/min
Peso totale	750 Kg

\* Dipende dal materiale, dalla consistenza e dal diametro dei tubi.

\*\* Le due distanze non sono cumulabili

La S8 CM può essere alimentata anche da Silo



# S8 CM

## Cemento cellulare & autolivellante

Attualmente per la preparazione di massetti alleggeriti vengono utilizzate le normali betoniere oppure i mescolatori a spirale. Il pompaggio in opera del massetto avviene successivamente mediante una pompa a vite posta vicino al mescolatore.

Con questo sistema il ciclo di lavoro è discontinuo in quanto bisogna pompare tutto il materiale contenuto nel mescolatore e attendere circa 6-7 minuti affinché un altro impasto sia pronto per essere pompato.

Per migliorare il ciclo di lavoro, assicurare l'omogeneità dell'impasto nel tempo, ed evitare fastidiosi intasamenti durante il pompaggio dell'impasto, la BUNKER ha progettato e costruito la S8 CM.

La S8 CM è stata ideata per mescolare e pompare in continuo:

- massetti alleggeriti per realizzare sottofondi di pavimenti termoisolanti
- massetti autolivellanti a base di cemento e anidride.

Caratteristiche tecniche	S8 CM
Motore elettrico pompa a vite	5,5 kW 400V 50 Hz
Elettrocompressore	1,5 kW 400V 50 Hz
Portata aria	250 l/min
Pompa acqua	0,75 kW 400V 50 Hz
Pompa (generatore di schiuma)	0,75 kW 400V 50 Hz
Motore mescolatore continuo	3 kW 400V 50 Hz
Capacità tramoggia mescolatore continuo	60 l
Capacità tramoggia miscelazione e pompaggio	120 l
Altezza di carico mescolatore continuo	1020 mm
*Peso	500 Kg
Potenza installata complessiva	11,5 kW
Assale regolabile	posizione lavoro - posizione traino
Gruppo elettrogeno raccomandato	40KVA-32KW 400/230 V, 50 Hz - 1500 rpm insonorizzato
<b>Cemento cellulare</b>	
**Distanza trasporto Orizzontale	180 m
**Distanza trasporto Verticale	60m
Pressione teorica max	15 bar
Portata teorica pompa a vite	135 l/min
Granulometria max	9 mm
<b>Massetti autolivellanti</b> a base di cemento e anidride	
** Distanza trasporto Orizzontale	120 m
** Distanza trasporto Verticale	40m
Pressione teorica max	30 bar
Portata teorica pompa a vite	80 l/min
Granulometria max	10 mm

\* Peso della macchina senza albero di mescolazione

\*\* Dipende dal materiale, consistenza e diametro del tubo

# Poly B

## Convogliatore pneumatico per perline di polistirolo

Produzione e pompaggio di calcestruzzo cellulare con polistirolo.

Abbinato alla S8 CM assicura un ciclo di lavoro in continuo, con l'impiego di un solo operaio è possibile raggiungere una produzione di 10m<sup>3</sup>/ora\*.

\* impasto costituito da acqua, cemento, perline di polistirolo Ø 3mm, schiuma densità 300 kg/m<sup>3</sup>



Azionamento elettrico trifase  
2,2 Kw 400 V 50 Hz



## accessori

Lancia per betoncini  
in poluretano



Lancia per iniezioni  
con manometro



Lancia per materiale viscoso



lancia riempimento connesure



Lancia per spritz beton  
in acciaio



Lancia per lo spritzbeton  
in poluretano



Tubazioni e raccordi  
di vario diametro e lunghezza



## B 400

Frattezzatrice elettrica monofase



Semplice e comoda da usare la frattezzatrice B400 della Bunker è lo strumento ideale per la lavorazione di tutti i tipi di intonaco.



Tecnologie di pompaggio

TEK.SP.ED.

80025 Casandrino

Napoli - Italy

via G. Falcone, 91

tel. +39 081 5053621

fax +39 081 8332973

info@bunker-teksped.com

www.bunker-teksped.com

scopri i video  
BUNKER su You Tube

