



**your business, our passion**



**SIMEX s.r.l.** - Italy - 40017 San Giovanni in Persiceto (BO) - via Isaac Newton, 31 - tel. +39. 051. 681 0609  
sales@simex.it - apps.simex.it - **simex.it**

Materiali e specifiche possono variare senza obbligo di preavviso.  
Le attrezzature illustrate possono essere allestite con equipaggiamenti ed accessori disponibili soltanto a richiesta.  
SXNC092A16 rev11gen2018



## indice

TF

### Teste fresanti.

4

Fresatrici a doppio tamburo.

PLB

PHD

### Fresatrici per escavatori.

12

Fresatura di spessori predefiniti di asfalto e cemento.

CBE

### Benne frantumatrici.

16

Per la riduzione volumetrica degli inerti.

VSE

### Benne vagliatrici.

20

Benna vagliatrice a pezzatura variabile.

PV

### Piastre vibranti.

24

Per una superficie compattata alla perfezione.

CT

### Compattatori a ruota.

26

Per compattare il fondo scavo.

MP

### Fresatrice per profilatura.

28

Finitura perfetta.

TF

# TESTE FRESANTI

BREVETTO  
SIMEX

Fresatrici a doppio tamburo.





■ Le teste fresanti Simex TF sono ideali per lavori di canalizzazione, profilatura di pareti in roccia e cemento, scavo di gallerie, coltivazioni in cava, demolizioni, dragaggi e lavori di finitura.

■ **Particolarmente efficaci** dove i sistemi di scavo tradizionali si dimostrano troppo deboli e i sistemi a percussione poco efficaci.

■ **Lavoro silenzioso**, permettendo di operare in aree sensibili (centri abitati, ospedali, scuole, ponti ed infrastrutture).

■ Sono particolarmente indicate per lavori di finitura, dove è richiesta la **massima precisione**, la **minima invadenza** ed il **miglior risultato estetico**.

■ **CAMPI DI APPLICAZIONE.**

Scavi in sezione

Operazioni in galleria

Sbancamenti e bonifiche

Lavori in immersione

Coltivazioni in cava

Demolizioni

Profilatura pareti



**VANTAGGI PER IL TUO BUSINESS.**

- Taglio preciso
- Basse vibrazioni
- Alte prestazioni
- Bassa rumorosità
- Scavi stretti e profondi
- Lavoro in immersione
- Assenza di manutenzione
- Materiale fresato utilizzabile in cantiere

Terreni Teneri	Terreni Media Consistenza	Terreni Duri Rocce Fratturate	Terreni Molto Duri Rocce Compatte
<b>BENNA</b> 			
	<b>DENTE RIPPER</b> 		
	<b>TESTA FRESANTE SIMEX TF</b> 		
		<b>MARTELLONE</b> 	
		<b>ESPLOSIVO</b> 	



■ **Elevata coppia ed alto rendimento,**

garantito dal motore idraulico a pistoni di grande cilindrata integrato. L'albero trasmette esclusivamente il moto e non supporta nessun carico, grazie ai doppi cuscinetti di supporto per ogni tamburo.

**BREVETTO  
SIMEX**

■ **Il materiale fresato fuoriesce dallo scavo senza rischio di incastro nella struttura,** grazie alla particolare forma del telaio, permettendo anche il collegamento dei tubi flessibili sia sui lati che frontalmente.

■ **Facile installazione su escavatori** che, per dare una buona potenza idraulica costringono ad una elevata portata olio a basse pressioni. La valvola limitatrice di portata olio elimina i dannosi rischi di "fuori giri" del motore idraulico.

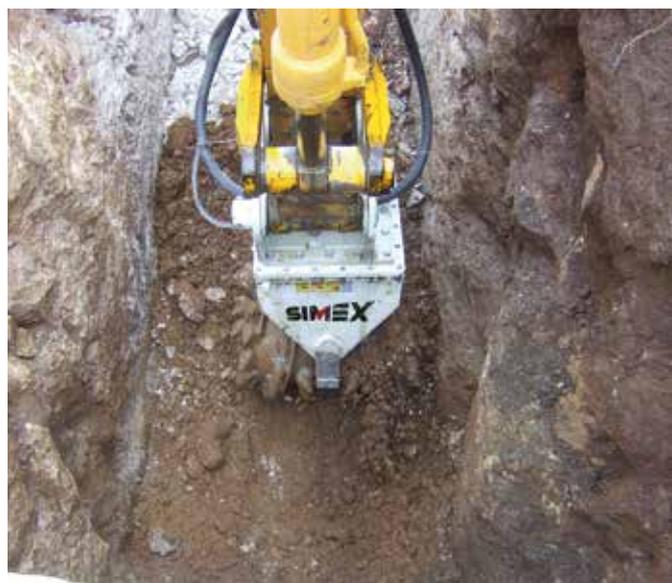
■ **Piastre anti usura sostituibili.**

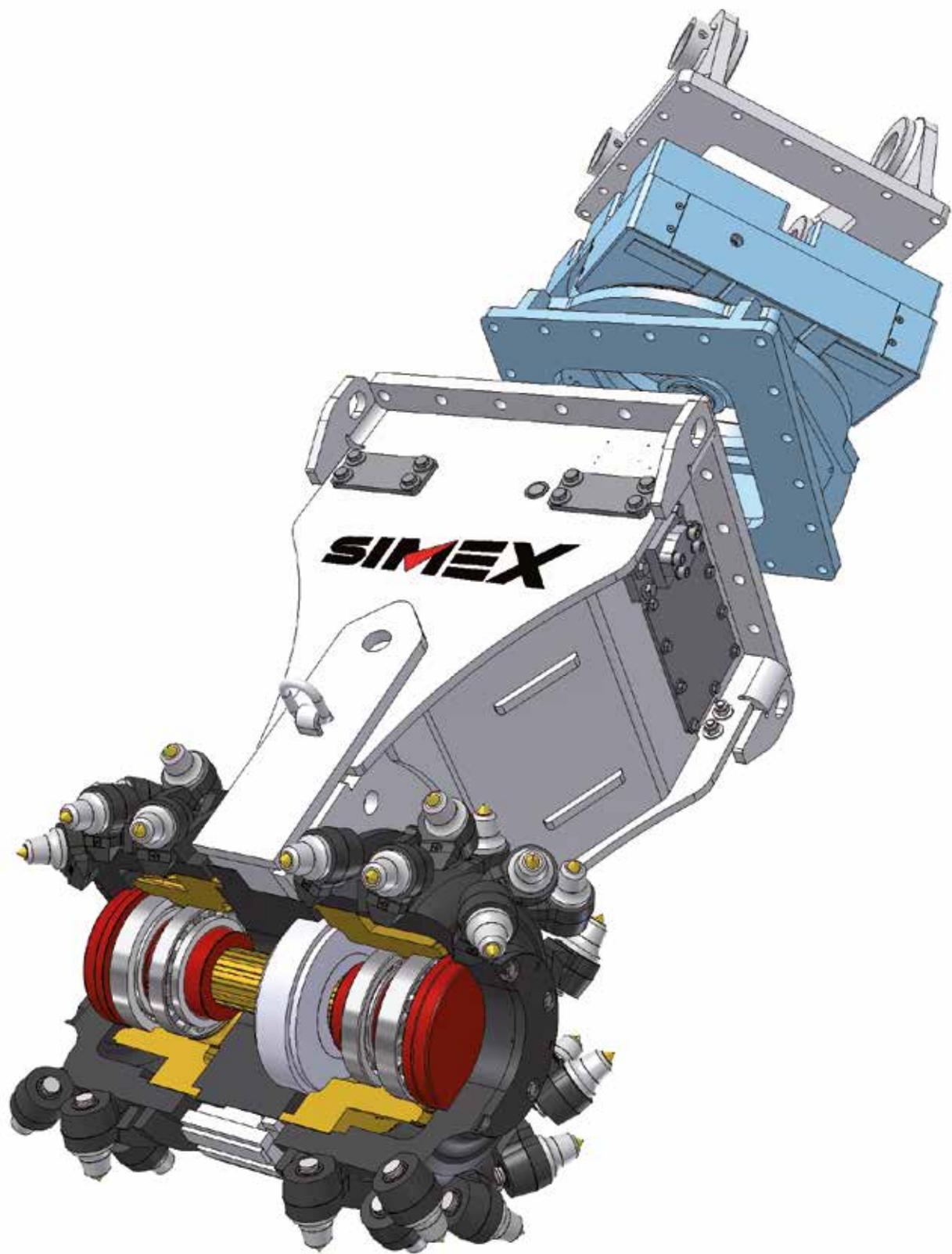
■ **Possibilità di ruotare la testa fresante a 90°** rispetto alla sella di attacco grazie alla foratura quadrata della piastra di attacco.

■ **Motore salvo dalle impurità provenienti dall'esterno** grazie al filtro sulla linea di mandata, ad esempio durante le fasi di collegamento dei tubi flessibili all'escavatore.

■ **Massima tenuta alla polvere,** anche lavorando completamente immersi nel terreno, ancorchè fangoso, assicurata dalle guarnizioni meccaniche sui tamburi.

■ **L'albero trasmette esclusivamente il moto e non supporta nessun carico** grazie ai doppi cuscinetti di supporto per ogni tamburo.







Coltivazioni in cava



Scavi in sezione



Profilatura pareti



Sbancamenti e bonifiche



Operazioni in galleria

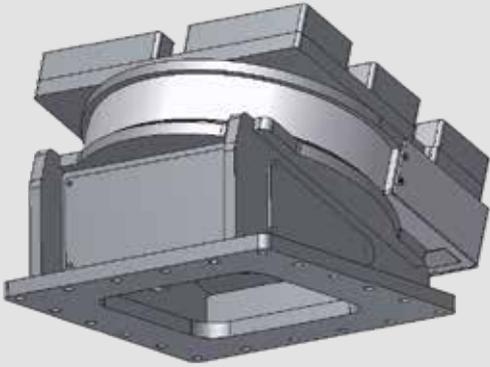


Lavori in immersione

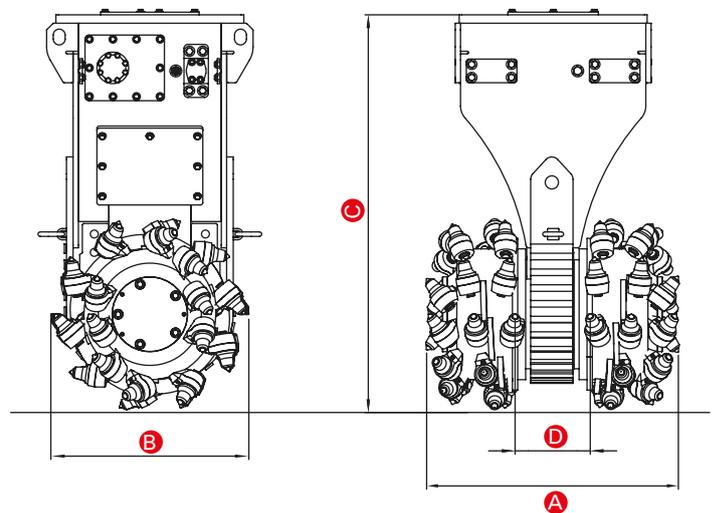


Tagli per centine

## Rotazione Idraulica 360° (optional).



- Con la rotazione idraulica, l'operatore è sempre in grado di trovare la posizione ideale di lavoro.
- Maggior produttività.
- Massima precisione.



# Tamburi e denti per ogni applicazione.

■ Disegnati per ottenere il rendimento maggiore in funzione all'applicazione richiesta.



**Tamburo HP (standard)**

Grazie alla particolare disposizione dei denti e alla larghezza ridotta, permette un'elevata penetrazione anche nei materiali duri.



**Tamburo GP (optional)**

Tamburo a larghezza maggiorata, indicato per la profilatura di pareti e per lavori misti.



**Tamburo WP (optional)**

Tamburo specifico per lavori di finitura e profilatura.

■ Sono disponibili molteplici geometrie di denti per lavoro su differenti materiali.



Dente standard per materiali misti.



Dente per fresatura di materiali molto duri.



Dente per legno.

## DATI TECNICI

	TF 200	TF 400	TF 600	TF 850	TF 1100	TF 2100	TF 2500	TF 3100	
<b>Peso consigliato escavatore</b>	2,5 - 7	6 - 12	9 - 16	14 - 22	20 - 34	28 - 45	40 - 55	50 - 70	ton
Larghezza tamburi standard (HP) <b>A</b>	565	625	700	800	850	950	1000	1250	mm
Larghezza tamburi (GP) - optional <b>A</b>	-	-	-	900	1000	1100	1150	1350	mm
Larghezza tamburi (WP) - optional <b>A</b>	650	750	850	1000	1200	-	-	-	mm
<b>Peso senza sella (1)</b>	300	470	640	1140	1465	2410	2700	3650	kg
Potenza motore fresa	27 (37)	37 (50)	50 (68)	61 (83)	87 (118)	112 (152)	140 (190)	175 (238)	kW (hp)
Coppia di rotazione	2,5	4,6	6,9	10,6	17,5	22,7	31,7	42,5	kNm
Forza di taglio	13,5	20,3	27,6	35,2	53,4	64,3	83,7	114,5	kN
<b>Massima pressione (2)</b>	350	350	350	350	350	380	380	380	BAR
<b>Portata olio richiesta (3)</b>	45 - 80	65 - 120	90 - 150	130 - 190	170 - 250	240 - 340	280 - 400	350 - 500	l/min
Diametro tamburi HP <b>B</b>	380	450	500	595	660	750	750	750	mm
Altezza senza sella <b>C</b>	770	900	960	1250	1310	1575	1675	1770	mm
Distanza tamburi <b>D</b>	110	130	130	150	160	175	250	300	mm
Diametro innesto denti	20	22	22	38/30	38/30	38/30	38/30	38/30	mm

(1) È responsabilità dell'installatore la verifica delle caratteristiche dell'escavatore, che devono essere idonee al peso e alle caratteristiche dell'attrezzatura scelta.

(2) La coppia e la forza di taglio diminuiscono al calare della pressione di funzionamento.

(3) Il numero di giri/min. e la velocità di taglio diminuiscono al calare della portata dell'olio.

PLB  
PHD

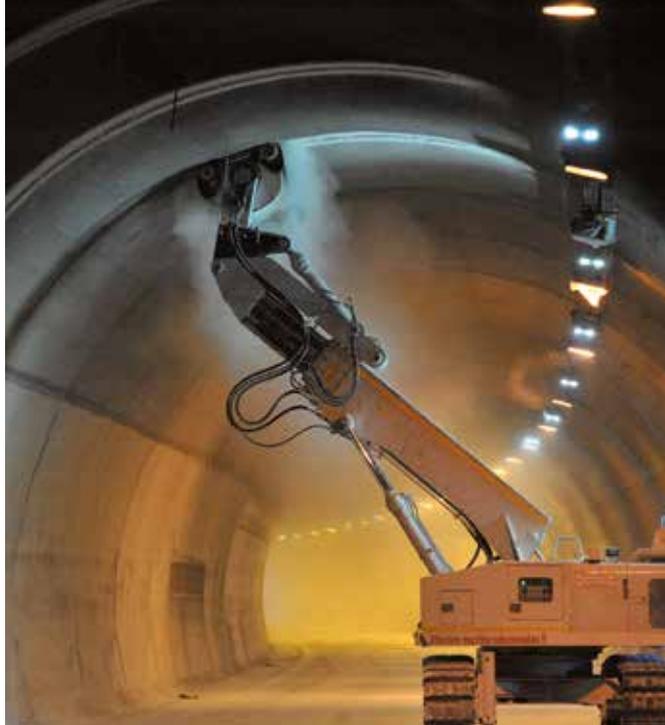
# FRESATRICI PER ESCAVATORE

BREVETTO  
SIMEX

Fresatura di spessori predefiniti di asfalto e cemento.



- Create per **rimuovere l'intero strato di asfalto o cemento** in preparazione di successivo scavo, o per la **scarifica della superficie** ammalorata per il conseguente ripristino.
- Progettate per fresare sezioni predefinite su **superfici dure e compatte** quali asfalto e cemento.
- Le fresatrici per braccio escavatore Simex PLB danno la possibilità di **riutilizzare il materiale scarificato per il successivo riempimento** dello scavo.
- Eseguono fresature e tagli su qualsiasi superficie: **orizzontale, verticale ed inclinata**.



**PERFORMER**

**BREVETTO  
SIMEX**

**Performer, ottimizzatore di prestazioni.**

Indica all'operatore come lavorare sempre con le attrezzature Simex al massimo della potenzialità (optional).



## DATI TECNICI

	PLB 200	PLB 300	PLB 350	PLB 450	PHD 450	PHD 600	
<b>Peso consigliato escavatore (1)</b>	2 - 4	3 - 6	5 - 9	7 - 13	10 - 16	16 - 24	ton
<b>Tamburo standard</b>							
Larghezza	200	300	350	450	450	600	mm
Profondità	0 - 70	0 - 100	0 - 120	0 - 150	0 - 180	0 - 200	mm
<b>Tamburi speciali a richiesta</b>							
Larghezza	50 - 250	50 - 300	50 - 350	75 - 450	75 - 450	75 - 600	mm
Profondità max	125	130	150	200	220	250	mm
Regolazione profondità indipendenti SX-DX	-	-	di serie	-	di serie	-	
Min. distanza dal marciapiede	40 (20*)	50 (25*)	50 (27*)	60 (30*)	75 (40*)	75 (40*)	mm
Angolo di rotazione supporto basculante	120°	127°	118°	120°	102°	105°	
<b>Peso operativo</b>	185	390	530	710	900	1150	kg
<b>Portata olio richiesta</b>	30 - 50	45 - 75	55 - 90	75 - 140	90 - 140	120 - 200	l/min
<b>Pressione olio richiesta (2)</b>	250 - 180	300 - 180	300 - 180	300 - 180	300 - 180	300 - 180	BAR

(1) È responsabilità dell'installatore la verifica delle caratteristiche dell'escavatore, che devono essere idonee al peso e alle caratteristiche dell'attrezzatura scelta.

(2) La pressione deve essere inversamente proporzionale alla portata disponibile e viceversa. Varia al variare del motore idraulico installato.

(\*) A richiesta.

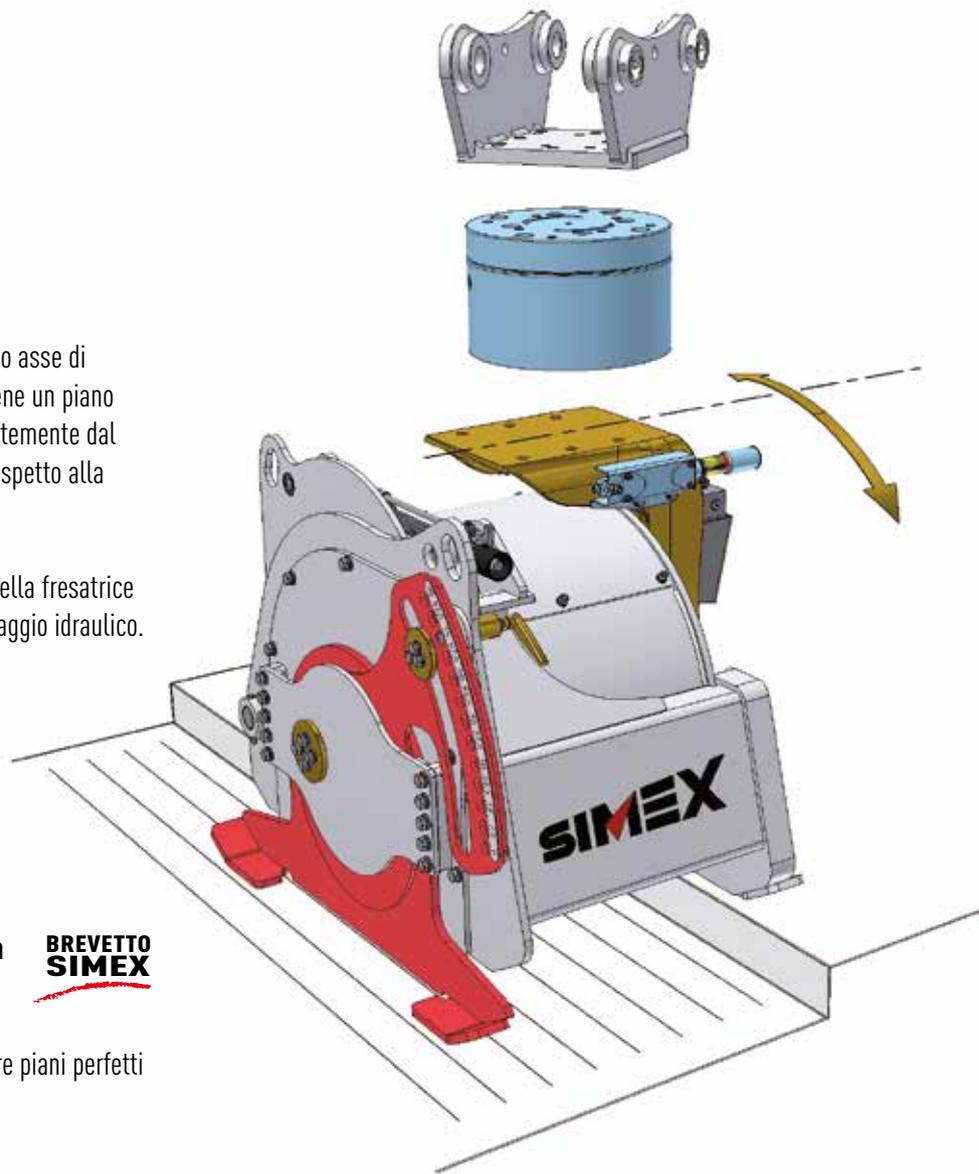
### ■ Profondità di fresatura costante

Grazie al supporto basculante, infulcrato sullo stesso asse di rotazione del tamburo fresante, l'attrezzatura mantiene un piano perfetto di taglio in qualsiasi condizione, indipendentemente dal profilo del suolo e dalla posizione dell'attrezzatura rispetto alla macchina motrice.

■ **Gruppo Rotazione:** rapidità di posizionamento della fresatrice consentita dalla rotazione meccanica a 90°, a bloccaggio idraulico.

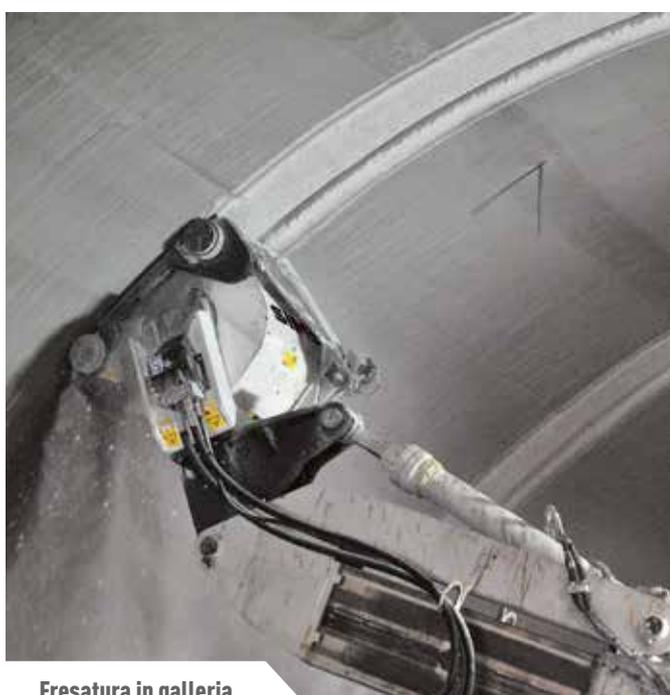
■ **La regolazione indipendente della profondità destra e sinistra,** consente alla slitta lato opposto al motore di essere regolata in altezza in modo indipendente. In questa maniera si possono realizzare piani perfetti con passate affiancate.

**BREVETTO  
SIMEX**





Fresatura parete



Fresatura in galleria



Fresatura asfalto



Fresatura canale

CBE

# BENNE FRANTUMATRICI

BREVETTO  
SIMEX

Per la riduzione volumetrica degli inerti.



■ Progettate per la **riduzione volumetrica degli inerti** direttamente in cantiere.

■ **Ottimo lavoro in presenza di ferro, roccia, terra, parti deformabili, umide o bagnate**  
per via del sistema a rotore; ideale per la frantumazione di cemento armato e materiali da demolizione.

■ **Struttura leggera che non trasmette vibrazioni alla macchina motrice e all'operatore.**

■ **Bassa rumorosità durante il lavoro.**

■ **Facile caricamento.**

Bocca ampia, a forma di benna standard.  
Possono operare con caricamento rovescio o frontale.



Uso frontale

## DATI TECNICI

	<b>CBE 10</b>	<b>CBE 20</b>	<b>CBE 30</b>	<b>CBE 40</b>	<b>CBE 50</b>	
<b>Peso consigliato escavatore (1) (2)</b>	8 - 12	10 - 18	16 - 25	24 - 40	38 - 55	ton
Larghezza bocca	1050	1250	1500	1710	2200	mm
Larghezza totale	1250	1485	1700	1960	2440	mm
Larghezza rotore	720	735	915	960	1290	mm
Capacità benna (SAE)	0,40	0,60	0,80	1,00	1,80	m <sup>3</sup>
Numero denti	5	5	6	7	10	n°
Forza al dente max	80	95	125	152	190	kN
<b>Peso benna vuota (3)</b>	880	1320	2170	2900	4640	kg
<b>Portata olio richiesta</b>	80 - 160	100 - 190	150 - 250	200 - 350	300 - 550	l/min
<b>Pressione olio richiesta</b>	350 - 230	350 - 230	350 - 230	350 - 230	350 - 230	BAR

(1) L'escavatore deve avere un carico operativo ammesso, che sommato al peso della sua benna standard, sia uguale o superiore al peso della benna frantumatrice a pieno carico.

(2) È responsabilità dell'installatore la verifica delle caratteristiche dell'escavatore, che devono essere idonee al peso e alle caratteristiche dell'attrezzatura scelta.

(3) Senza sella di attacco.

■ **Elevatissima forza al dente che permette di frantumare qualsiasi materiale,** grazie al rotore con denti azionato da motori idraulici a pistoni in presa diretta.

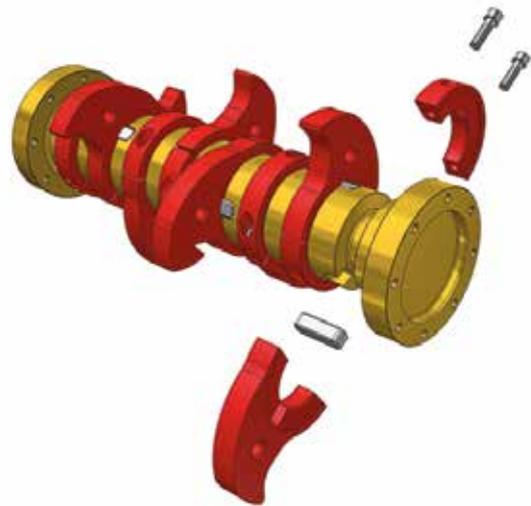
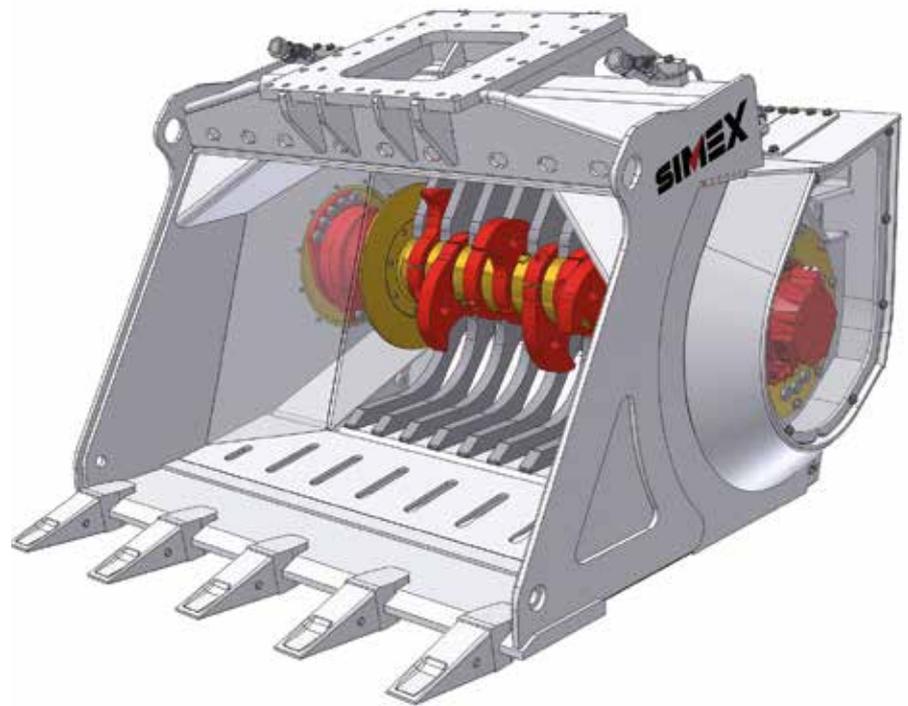
■ **Rapidità ed efficienza di lavoro,** grazie al design del tamburo e alla bocca di grande dimensione.

■ **Eliminazione dei tempi morti durante la lavorazione,** grazie alla valvola che permette una rotazione continua del rotore senza bisogno dell'intervento dell'operatore.

■ **Maggior protezione e durata,** grazie ai denti con ampia superficie antiusura.

■ **Materiali frantumabili:** laterizi, cemento armato, mattoni, inerti naturali, calcestruzzo, piastrelle, vetro, lastre di asfalto. Non soffre la presenza di terra, parti umide o bagnate e ferro di armatura.

■ **Semplice e rapida sostituzione del dente.**





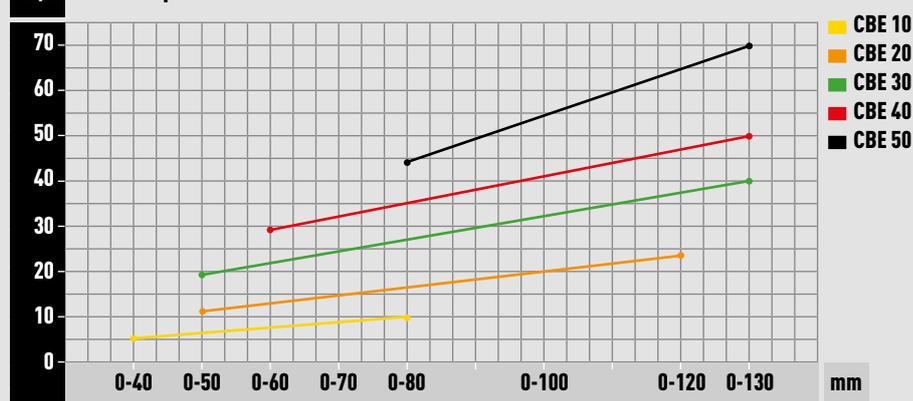
### Pezzatura materiale frantumato

mm	CBE 10	CBE 20	CBE 30	CBE 40	CBE 50
0-40	■				
0-50	■	■	■		
0-60	○	■	■	■	
0-70	■	○	○	○	
0-80	■	■	■	■	○
0-100		■	■	■	■
0-120		■	■	■	■
0-130				■	■

○ Standard ■ A richiesta



### Tabella produzioni CBE (in condizioni di lavoro ottimali).



VSE

# BENNE VAGLIATRICI

BREVETTO  
SIMEX

Benna vagliatrice a pezzatura variabile.



■ Progettate per la **separazione dei materiali di diversa pezzatura** in cantiere.

■ **Forte aumento di produttività:**

i tamburi sono composti da elementi con dischi di diverso diametro, la cui velocità periferica differisce in maniera significativa, provocando un'elevata vorticosità del materiale da vagliare.

**BREVETTO  
SIMEX**

**Facile caricamento.** Bocca ampia, a forma di benna standard.

**Grande semplicità d'uso.**



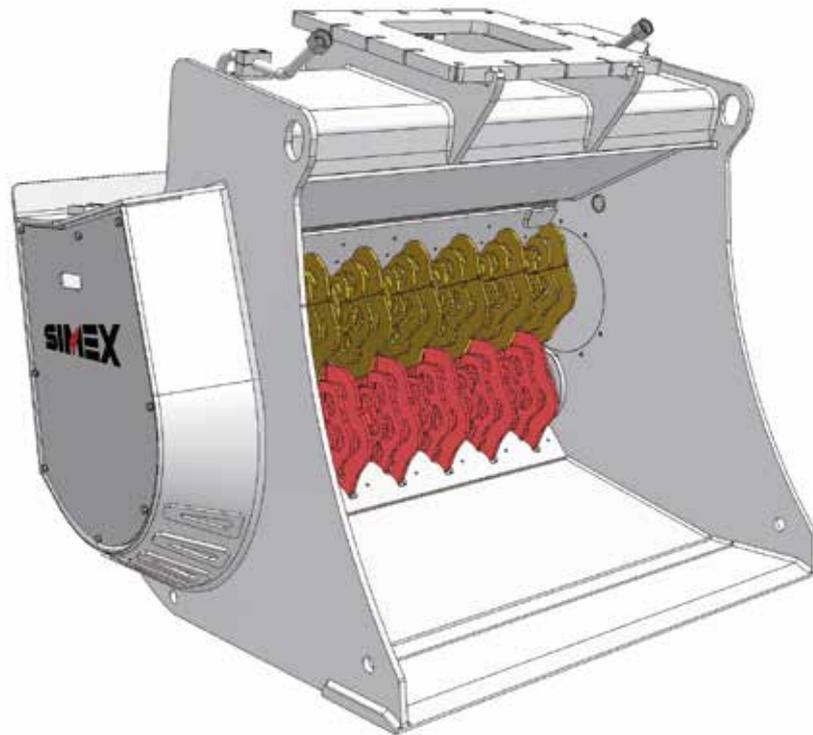
## DATI TECNICI

	VSE 10	VSE 20	VSE 30	VSE 40	
<b>Peso consigliato escavatore (1) (2)</b>	8 - 13	12 - 18	16 - 30	30 - 45	ton
Larghezza bocca	860	1100	1260	1340	mm
Larghezza totale	1190	1485	1650	1800	mm
Capacità benna (SAE)	0,40	0,70	1,00	1,80	m <sup>3</sup>
Area di vagliatura	0,60	0,80	0,95	1,36	m <sup>2</sup>
Escursione alberi	40	40	40	40	mm
Numero alberi di vagliatura	2	2	2	3	n°
<b>Peso operativo (3)</b>	900	1300	1800	2500	kg
<b>Portata olio richiesta</b>	90 - 125	100 - 150	165 - 220	180 - 250	l/min
<b>Pressione olio richiesta</b>	250 - 160	250 - 160	250 - 160	250 - 160	BAR

(1) L'escavatore deve avere un carico operativo ammesso, che sommato al peso della sua benna standard, sia uguale o superiore al peso della benna frantumatrice a pieno carico.

(2) È responsabilità dell'installatore la verifica delle caratteristiche dell'escavatore, che devono essere idonee al peso e alle caratteristiche dell'attrezzatura scelta.

(3) Senza sella di attacco.



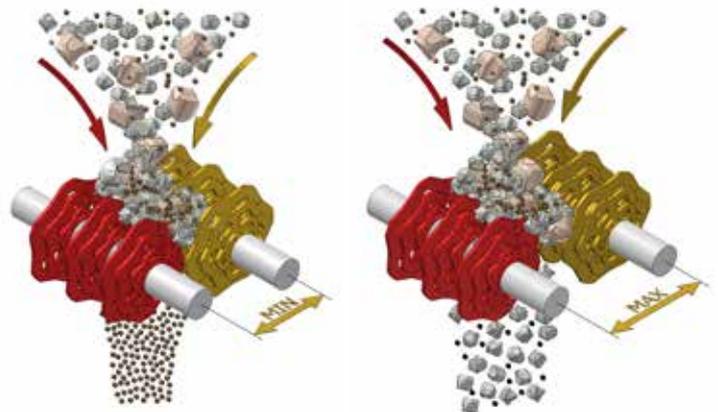
■ **Variazione rapida della pezzatura.**

Il meccanismo studiato e brevettato da Simex allontana ed avvicina i tamburi tramite azionamento idraulico, permettendo di variare la pezzatura del materiale vagliato in pochi secondi, con un semplice comando dell'operatore direttamente dalla cabina.

**BREVETTO  
SIMEX**

■ Disponibile anche versione a regolazione meccanica.

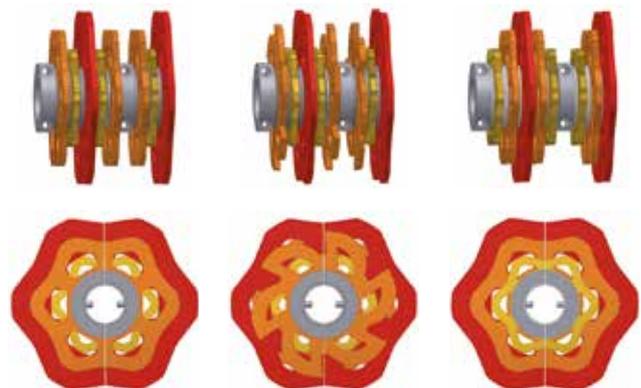
■ **Variazione della pezzatura dall'operatore seduto in cabina.**

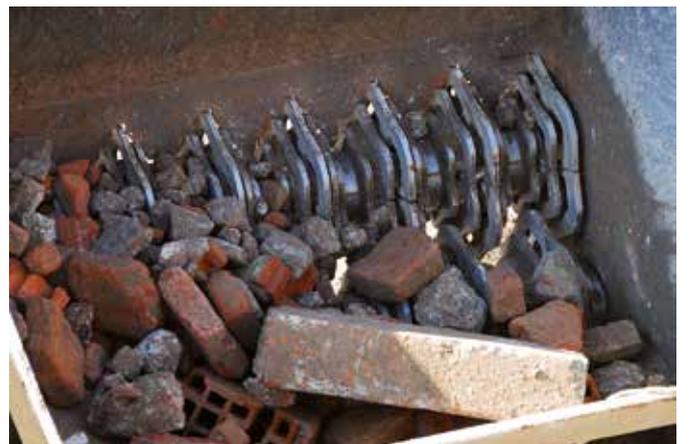


■ **Elementi vaglianti facilmente sostituibili.**

Sono disponibili elementi vaglianti di diverso disegno per poter lavorare differenti materiali.

La sostituzione degli utensili è rapida e non richiede lo smontaggio degli alberi.





PV

# PIASTRE VIBRANTI

Per una superficie compattata alla perfezione.



■ Progettate per compattare qualsiasi superficie, le piastre vibranti Simex PV sono un'ottima soluzione per garantire un fondo solido, omogeneo e ben compattato che non ceda nel tempo.

■ **Estremamente precise e versatili.**

La possibilità di montare la rotazione consente di compattare in qualsiasi posizione, anche negli angoli più difficili da raggiungere.

■ **Non necessitano di manutenzione ordinaria.**

La lubrificazione interna è garantita dall'olio idraulico.



Rotazione idraulica



## DATI TECNICI

	PV 300	PV 450	PV 600	PV 700	PV 850	
<b>Peso consigliato escavatore</b>	1,5 - 4	4 - 10	6 - 12	9 - 22	20 - 40	ton
Dimensioni piastre	290 x 710	440 x 710	550 x 890	710 x 1160	860 x 1110	mm
Frequenza vibrazioni	2100	2100	2100	2100	2100	n/min
Forza compattazione	15	27	34	68	93	kN
<b>Peso senza sella (1)</b>	190	300	410	875	1040	kg
<b>Pressione olio richiesta</b>	160	160	160	160	160	BAR
<b>Portata olio richiesta</b>	30	57	75	110	155	l/min

(1) È responsabilità dell'installatore la verifica delle caratteristiche dell'escavatore, che devono essere idonee al peso e alle caratteristiche dell'attrezzatura scelta.

CT

# COMPATTATORI VIBRANTI A RUOTA

Per compattare il fondo scavo.



■ Progettati per **compattare il fondo degli scavi in sezione**, i compattatori vibranti a ruota Simex CT, garantiscono un **fondo solido, omogeneo e ben compattato, che non cede nel tempo** e consente la massima sicurezza nella circolazione stradale.

■ **Perfetto isolamento dalla macchina motrice**, grazie al doppio albero vibrante e controrotante, posto al centro della ruota, si sommano le forze verticali e si annullano quelle orizzontali per un maggior confort dell'operatore.

■ La larghezza della ruota può essere variata grazie alla presenza di settori imbullonati, facilmente sostituibili in cantiere.

■ **Estremamente precise e versatili.**

La possibilità di montare la rotazione consente di compattare in qualsiasi posizione, anche negli angoli più difficili da raggiungere.



## DATI TECNICI

	<b>CT 2.8 BRACCIO</b>	
<b>Peso consigliato escavatore (1) (2)</b>	5 - 12	ton
<b>Ruota base</b>		
Larghezza segmenti da imbullonare	200 - 250 - 300 - 350 - 400	mm
Profondità di lavoro	0 - 700	mm
<b>Ruote speciali</b>		
Larghezze ruote (3)	50 - 100 - 150	mm
Profondità di lavoro	0 - 350	mm
Frequenza di vibrazione	30 - 40	Hz
Forza verticale complessiva max	42	kN
<b>Peso operativo (4)</b>	530 - 585	kg
<b>Portata olio richiesta</b>	40 - 50	l/min
<b>Pressione olio richiesta</b>	150 - 200	BAR

(1) L'escavatore deve avere un carico operativo ammesso, che sommato al peso della sua benna standard, sia uguale o superiore al peso dell'attrezzatura.

(2) È responsabilità dell'installatore la verifica delle caratteristiche dell'escavatore, che devono essere idonee al peso e alle caratteristiche dell'attrezzatura scelta.

(3) Larghezze diverse da quelle indicate sono disponibili su richiesta.

(4) Senza sella di attacco.

MP

# FRESATRICE PER PROFILATURA

Finitura perfetta.



■ La fresatrice per profilatura Simex MP, montata su bracci escavatori, garantisce una finitura perfetta in lavori di precisione quali: rifacimento di volte di galleria, ripristino di superfici ammalmorate, sponde di canali in cemento, pavimenti industriali.

■ **Spessore di fresatura costante in qualsiasi condizione di lavoro** mediante l'utilizzo di ruote o slitte laterali.

■ Adatta a materiali quali asfalto cemento e roccia, per fresatura su superfici orizzontali verticali o inclinate.

■ Ideale per lavori di profilatura pareti. Spessore di fresatura costante.



## DATI TECNICI

	<b>MP 1000</b>	
<b>Peso consigliato escavatore (1)</b>	22 - 40	ton
Larghezza da fresatura	1000	mm
Profondità di lavoro max	100	mm
Forza al dente	32	kN
<b>Peso operativo (2)</b>	2300	kg
<b>Portata olio richiesta</b>	180 - 300	l/min
<b>Pressione olio richiesta (3)</b>	350 - 200	BAR

(1) È responsabilità dell'installatore la verifica delle caratteristiche dell'escavatore, che devono essere idonee al peso e alle caratteristiche dell'attrezzatura scelta.

(2) Senza sella di attacco.

(3) La pressione deve essere inversamente proporzionale alla portata disponibile e viceversa.